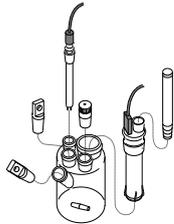


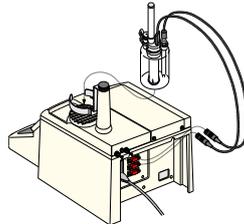
MKC-501 库仑法卡尔费休水分仪 简易操作说明

一、准备:

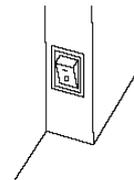
1. 将搅拌磁石置于测定槽内，再把内筒，检测电极，测定槽用干燥筒，塑料栓盖，注射筒栓组装起来。组装时，请在玻璃的接合处涂抹一层 KF 油脂薄膜。把测定槽安装在搅拌器的测定支架处，再把组装在测定槽的内筒及检测电极的电缆插头，连接到主机后面的插孔内，将插头处的铁环旋转固定，请勿转动黑色电缆部份。打开电源开关。



组装测定槽

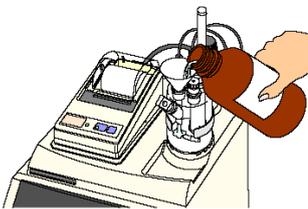


连接测定槽

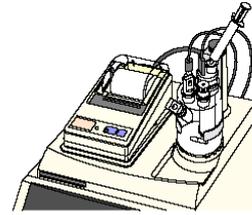


电源开关

2. 倒入阳极液 100mL 至测定槽(测定槽外侧下方刻线处)，注入阴极液 5mL 至内筒，按 [FUNCTION]，显示 "Function [0-3]?" (功能 0-3)，按 [0]，显示 "Reagent capacity" (试药寿命)，按 [↵]，显示 "A capa; [mg] ?" (阳极液寿命)，输入 [0][↵]，显示 "C capa; [mg] ?" (阴极液寿命)，输入[0][↵]，显示 "Alarm Set; off↑" (警报设定; 关闭，按 [-/Disp]，选择到 "Alarm Set; on↑" (警报设定; 开启)，按 [↵]，显示 "A Alarm; [mg] ? 1000" (阳极液警报值)，设定阳极液警报值，按 [↵]，显示 "C Alarm; [mg] ? 300" (阴极液警报值)，设定阴极液警报值，按 [↵] [Function]。



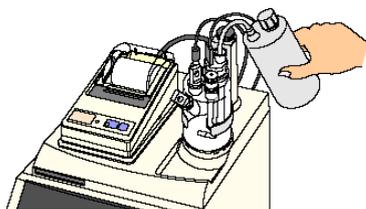
倒入阳极液



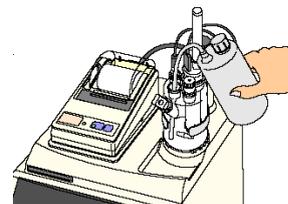
注入阴极液

3. 当出现 "C Capacity Over!" (超过阴极液寿命)，请使用吸瓶将阴极液吸出，注入阴极液 5mL 至内筒，按 [FUNCTION]，显示 "Function [0-3]?" (功能 0-3)，按 [0]，显示 "Reagent capacity" (试药寿命)，按 [↵]，显示 "A capa; [mg] ?" (阳极液寿命)，按 [↵]，显示 "C capa; [mg] ?" (阴极液寿命)，输入[0][↵]，按 [FUNCTION]。
4. 当出现 "A Capacity Over!" (超过阳极液寿命)，请使用吸瓶将阳极液吸出，倒入阳极液 100mL 至测定槽，按 [FUNCTION]，显示 "Function [0-3]?" (功能 0-3)，按 [0]，显示 "Reagent capacity" (试药寿命)，按 [↵]，显示 "A capa; [mg] ?" (阳极液寿命)，输入 [0][↵]，按 [Function]。

(以上步骤为更换阴极液和阳极液时，试药寿命的归零。)



吸出阴极液



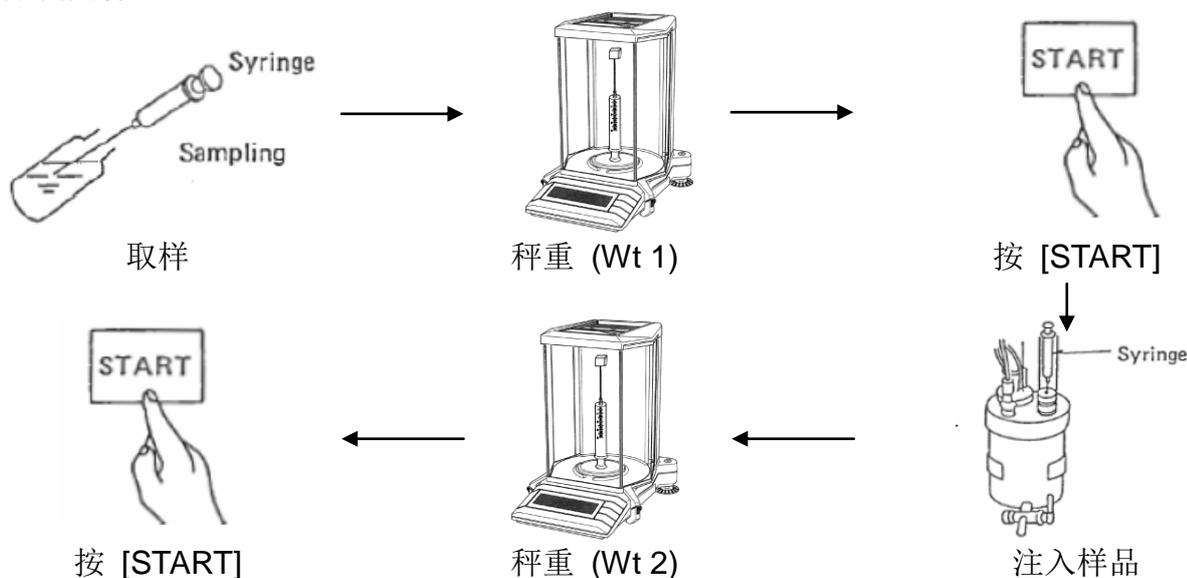
吸出阳极液

二、设定:

1. 按 [Titration], 显示 "t (stir) [S] ?"(搅拌时间), 输入 [0][↵], 显示 "t (wait) [s] ?"(等待时间), 输入 [1][5], 按 [↵], 显示 "t (max) [S] ?"(最长时间), 输入 [0][↵], 显示 "Drift stop: rel↑"(漂移值停止: 呈现), 如果不是上述显示, 按 [-/Disp], 按 [↵], 显示 "rel ?"(呈现), 输入 [0][.][1], 按 [↵]。
2. 按 [Result], 显示 "Calculation↑"(计算), 如果不是上述显示, 按 [-/Disp], 按 [↵], 显示 "Unit: %↑"(单位: %), 如果不是上述显示, 按 [-/Disp], 按 [↵], 显示 "Weight: var↑"(重量: 可变), 如果不是上述显示, 按 [-/Disp], 按 [↵], 显示 "Drift comp: auto↑"(漂移值补偿: 自动), 如果不是上述显示, 按 [-/Disp], 按 [↵]。

三、测定:

1. 按 [Pre-Titr], 搅拌磁石开始搅拌, 并执行空白滴定, 过一段时间先出现 "Ready"(准备状态), 再出现 "Stable"(稳定状态), 即可开始测定样品。
2. 请依据水分含量, 取适当的样品量, 称取样器和样品的重量为 Wt 1, 按 [START], 出现 "Sample in"(样品注入), 注入样品至测定槽内, 再称取样器的重量为 Wt 2, 按 [START], 开始测定样品。



3. 测定终了, 显示 "Wt 1; g ?" (重量 1), 输入取样器和样品的重量 Wt 1, 按 [↵], 显示 "Wt 2; g ?" (重量 2), 输入取样器的重量, 按 [↵], 屏幕显示样品的水分值。如果有外接打印机时, 列表机自动打印出水分值。

四、保养:

1. 每周至少一次, 检查接合处是否能顺利旋转, 若无法顺利旋转时, 请重新涂抹 KF 油脂。
2. 注射筒栓里的硅胶垫片, 请定期更换, 避免外界水气混入, 导致漂移值变大。
3. 干燥筒内干燥剂如变成粉红色时, 请倒出烘干或更换新的干燥剂。
4. 测定槽和内筒清洗时, 请勿用水清洗, 请用甲醇清洗, 再使用吹风机吹干。